



Ce document a été numérisé par le CRDP  
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets  
d'Examens de l'enseignement  
professionnel

PROPOSITION DE BAREME DE NOTATION

	Points	Note
<b>Epure</b>		...../42
<b>Arêtier</b>		
- Angle de corroyage (91.91°)	12	
- VGA	10	
- Qualité, netteté des traits	4	
- Vraie grandeur de la face	8	
- Vraie grandeur des côtés	8	
<b>Dessus</b>		...../18
- Dimensions extérieures	4	
- Qualité du cintre	4	
- Coupes d'onglet	2	
- Joint alaise panneau	2	
- Ferrage et fonctionnement de rabattant	6	
<b>Caisse</b>		...../18
<b>Dimensions</b>		
- largeur à la base (250 mm)	6	} Tolérance ± 1 mm
- largeur en haut (450 mm)	6	
- Hauteur du caisson (559 mm)	6	
- Profondeur du caisson (haut 400 mm)	6	} - 2 points par millimètre
- Profondeur du caisson (Bas 250 mm)	6	
- Position des traverses intermédiaires	6	
<b>Assemblages</b>		
- Qualité des assemblages de côté	6	
- Qualité des assemblages de la face et de l'arrière	12	
- Planéité des faces	10	
- Equerrage du caisson	6	
- Grille dimensions ajustage avec montants	8	
<b>Tiroir</b>		...../20
- Qualité des assemblages à queue d'aronde	4	
- Largeur du tiroir (143 mm)	4	
- Longueur du tiroir (212 mm)	4	
- Fonctionnement du tiroir	8	

<b>Socle</b>		...../10
- Dimensions du socle (330x300 mm)	4	
- Qualité des coupes	6	
<b>Finition, aspect général</b>		...../32
- Arêtes cassées correctement	10	
- Ponçage de l'ensemble prêt à vernir	10	
- Aspect général	12	
<b>Total</b>		...../200
<b>NOTE</b>		...../20

N° de Candidat : .....

BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER			
SESSION 2011	Durée 124h00	Coefficient : 7	
EPREUVE : E3 – Fabrication d'un ouvrage complexe			Page : 1/1